



Stain-Free PAGE Gel Rapid Plus Preparation Kit (6%)

免染 PAGE 凝胶超快速制备试剂盒 (6%)

版本号: V251101

货号	规格
E160-06	125块/0.75mm

货号: E160-06

保存: 4°C

运输: 低温

【产品概述】

聚丙烯酰胺凝胶电泳 (PAGE 凝胶电泳) 是目前电泳法分离蛋白质的主要方法。6% 免染 PAGE 凝胶超快速制备试剂盒采用上层胶和下层胶的预混配方, 只需加入促凝剂即可凝胶, 简便快捷。其中上层浓缩胶带有淡黄色, 点样孔清晰易辨, 便于上样。极大程度上简化了凝胶制备操作流程, 降低了实验人员接触剧毒试剂的机率。此外, 本产品制备 PAGE 凝胶无需染胶, 蛋白条带紫外曝光即可成像, 之后使用总蛋白归一化对靶蛋白进行定量, 相比使用管家蛋白作为内参, 更加准确有效。也可观察 Western Blot 转印后膜上蛋白条带, 验证转膜效果。

本试剂盒约可配制 125 块 (mini 型 0.75 mm) 大小的 6% PAGE 凝胶。具体与配制的凝胶数量和凝胶的厚薄、大小以及操作手法有关。

【产品特点】

1. 免染显色: 无需染色, 电泳结束后可直接在紫外灯下显示清晰条带。
2. 操作简便: 无需复杂配置, 1:1 添加即可, 动手操作 5 min, 无需液封下层胶。
3. 彩色示踪: 不同示踪染料, 便于区分不同凝胶。
4. 使用安全: 无需使用 TEMED, 操作安全无异味。

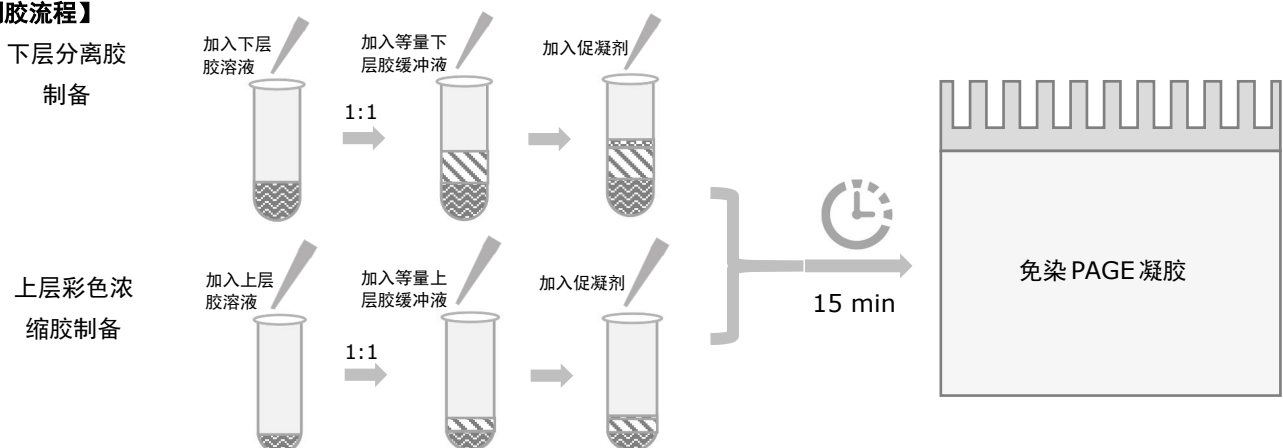
【产品组分】

组分货号	组分	E160-06	备注
ZE160-06-101	彩色上层胶缓冲液-Yellow (2×)	80 ml	4°C
ZE160-102	上层胶溶液 (2×)	80 ml	4°C 避光
ZE160-06-103	6%下层胶缓冲液 (2×)	250 ml	4°C
ZE160-06-104	6%下层胶溶液 (2×)	250 ml	4°C 避光
ZE160-105	促凝剂	8 ml	-20°C

【保存条件】

本试剂盒于 4°C 保存, 有效期 12 个月。上层胶溶液和 6% 下层胶溶液需 4°C 避光保存。促凝剂 4°C 保存至少三个月, 建议分装成小管 -20°C 保存。

【制胶流程】





【使用方法】

6% 免染 PAGE 凝胶制备（以一块 0.75/1.0/1.5 mm 的 mini 胶为例）：

凝胶厚度	下层分离胶制备			上层浓缩胶制备		
	6%下层胶溶液	6%下层胶缓冲液	促凝剂	上层胶溶液	彩色上层胶缓冲液-Yellow	促凝剂
0.75 mm	2.0 ml	2.0 ml	40 μ l	0.5 ml	0.5 ml	10 μ l
1.00 mm	2.7 ml	2.7 ml	60 μ l	0.75 ml	0.75 ml	15 μ l
1.50 mm	4.0 ml	4.0 ml	80 μ l	1.0 ml	1.0 ml	20 μ l

- 取等体积 6%下层分离胶溶液和 6%下层胶缓冲液，各 2.0/2.7/4.0 ml，混匀。
- 向步骤 1 的混合溶液中加入 40/60/80 μ l 的促凝剂，混匀。
- 将步骤 2 的混合溶液注入制胶玻璃板中，使液面和短玻璃板上沿之间的距离比梳齿长 0.5 cm 即可。
注：此溶液为过量，请勿全部注入，可留少许于配胶杯中，以判断胶凝固状况。
- 将彩色上层胶缓冲液在使用前摇匀，取等体积上层胶溶液和彩色上层胶缓冲液，各 0.5/0.75/1.0 ml，混匀。
- 向步骤 4 的混合溶液中加入 10/15/20 μ l 的促凝剂，混匀。
- 无需等待下层胶凝固，将步骤 5 的混合溶液注入制胶玻璃板中，插入梳齿。
- 待上层胶凝固后，拔去梳齿即可用于电泳。
注：请尽量使用新鲜配制的电泳缓冲液。
- 待电泳结束后即可将凝胶从玻璃板中取出，放入成像仪紫外曝光成像，或在紫外切胶台上直接观察。
注：1) 紫外激发荧光基团需一定时间（1-5 min），凝胶上即可呈现清晰的蛋白条带。
2) 若要观察 Western Blot 转印后膜上蛋白条带，必须在电泳后将凝胶经紫外激发出清晰条带后，再进行转膜操作。若直接转膜再紫外激发，荧光信号会很弱或无信号。

【注意事项】

- 推荐电泳条件为：200 V，约 35 min。
- 由于染料特殊理化性质，长期静置会有部分沉淀析出，属于正常现象，使用前摇匀即可。
- 不同浓度试剂盒各组分请勿混用，否则会影响制胶及电泳效果。
- 凝胶速度与温度有关。如果温度越高，凝胶速度越快，室温过高时建议适当减小促凝剂的用量；若室温较低，可适当延长凝胶时间。
- 促凝成分溶液于 4 $^{\circ}$ C 下易失效，建议于 -20 $^{\circ}$ C 保存。如发现凝胶时间过长，则很有可能是因其失效引起。可使用 10% 过硫酸铵替代。
- 在配胶之前，使胶溶液及缓冲液平衡到室温，可有效避免凝胶中气泡的形成。
- 请勿直接将带有制胶玻璃板的凝胶置于紫外光板上进行激活或成像，玻璃、塑料等材质对紫外光具有显著吸收遮挡效果，从而影响紫外激活效果，也会导致成像信号衰退与条带缺失。
- 免染显色后如有需求仍可进行考马斯亮蓝染色，不影响染色效果。
- 为了您的安全和健康，请穿实验服并戴一次性手套操作。

【备注】

本产品仅供科研使用。在确认产品质量出现问题时，本公司承诺为客户免费更换等量的质量合格产品。在所有情况下，本公司对此产品所承担的责任，仅限于此产品的价值本身。