# SEAC PAGE Gel Rapid Plus Preparation Kit (15%)

SEAC PAGE 凝胶超快速制备试剂盒（15%）

产品信息 / PRODUCT INFORMATION

| | | | |
|---|---|---|---|
| 货号 | SEAC-E159-15 | | |
| 保存 | 4°C* | 运输 | 低温 |

包装规格 / PACKAGING

| | |
|---|---|
| 1 盒 · 约 125 块 | 0.75 mm 迷你胶 |
| 分离胶浓度 15% | SEAC-E159-15 |

## 产品概述 / Overview

本试剂盒采用上层胶和下层胶预混配方，加入促凝剂即可制备 15% PAGE 凝胶。上层浓缩胶呈淡紫色，点样孔清晰易辨，便于上样。预混配方可简化制胶操作，减少接触相关试剂的机会。

每盒约可配制 125 块 0.75 mm 迷你胶；实际制胶数量取决于凝胶厚度、大小及操作损耗。产品所标百分比指分离胶浓度。

## 产品特点 / Features

01 胶溶液与对应缓冲液按 1:1 等体积混合，无需复杂配制。

02 动手操作约 5 min，无需液封下层胶。

03 彩色示踪，便于区分凝胶并识别点样孔。

04 无需使用 TEMED。

05 电泳条带清晰，小分子蛋白条带易于观察。

## 产品组分 / Components

| 组分货号 | 组分名称 | 每盒含量 | 保存条件 |
|---|---|---|---|
| SEAC-E159-15-101 | 彩色上层胶缓冲液-Purple（2×） | 80 mL | 4°C |
| SEAC-E159-102 | 上层胶溶液（2×） | 80 mL | 4°C，避光 |
| SEAC-E159-15-103 | 15% 下层胶缓冲液（2×） | 250 mL | 4°C |
| SEAC-E159-15-104 | 15% 下层胶溶液（2×） | 250 mL | 4°C，避光 |
| SEAC-E159-105 | 促凝剂 | 8 mL | 分装后 −20°C |

## 保存条件 / Storage

* 试剂盒于 4°C 保存，有效期 12 个月。上层胶溶液及 15% 下层胶溶液需 4°C 避光保存。促凝剂分装后 −20°C 保存；亦可于 4°C 保存至少 3 个月。

## 制胶流程 / Workflow

**下层分离胶：**下层胶溶液 + 等体积下层胶缓冲液 → 加促凝剂 → 灌入玻璃板

**上层浓缩胶：**上层胶溶液 + 等体积彩色上层胶缓冲液 → 加促凝剂 → 加至下层胶上方

**无需等待下层胶凝固：**插入梳齿 → 待上层胶凝固后使用（制胶流程约 15 min）

凝胶速度受温度影响；具体配比、操作步骤和注意事项见第 2 页。

# SEAC-E159-15 · 15% PAGE 凝胶制备

配胶用量、操作步骤与注意事项

## 配胶用量 / Preparation Volumes

以下为制备一块迷你胶的用量。每行对应一种凝胶厚度，请按同一行取量。

**下层分离胶**

| 厚度 mm | 胶溶液 mL | 缓冲液 mL | 促凝剂 µL |
|---|---|---|---|
| 0.75 | 2.0 | 2.0 | 40 |
| 1.00 | 2.7 | 2.7 | 60 |
| 1.50 | 4.0 | 4.0 | 80 |

**上层浓缩胶**

| 厚度 mm | 胶溶液 mL | 缓冲液 mL | 促凝剂 µL |
|---|---|---|---|
| 0.75 | 0.5 | 0.5 | 10 |
| 1.00 | 0.75 | 0.75 | 15 |
| 1.50 | 1.0 | 1.0 | 20 |

表中胶溶液与缓冲液均为对应的 2× 组分；上层缓冲液使用本盒的彩色上层胶缓冲液-Purple。

## 操作步骤 / Instructions

01 按胶厚取等体积 15% 下层胶溶液与 15% 下层胶缓冲液，各 2.0 / 2.7 / 4.0 mL，混匀。

02 对应加入 40 / 60 / 80 µL 促凝剂，混匀。

03 注入制胶玻璃板，使液面与短玻璃板上沿的距离比梳齿长度多 0.5 cm。此配方量为过量，请勿全部注入；可留少许于配胶杯中判断凝固情况。

04 使用前摇匀彩色上层胶缓冲液-Purple。取等体积上层胶溶液与该缓冲液，各 0.5 / 0.75 / 1.0 mL，混匀。

05 对应加入 10 / 15 / 20 µL 促凝剂，混匀。

06 无需等待下层胶凝固，将上层胶混合液加入玻璃板，插入梳齿。

07 待上层胶凝固后，拔去梳齿即可电泳。请尽量使用新鲜配制的电泳缓冲液。

## 注意事项 / Notes

01 推荐电泳条件：200 V，约 45–50 min。

02 染料长期静置可能有部分沉淀析出，属于正常现象，使用前摇匀即可。

03 不同浓度试剂盒的各组分请勿混用，以免影响制胶及电泳效果。

04 温度越高，凝胶速度越快。室温过高可适当减少促凝剂用量；室温较低可适当增加用量或延长凝胶时间。

05 促凝剂分装后 −20°C 保存。凝胶时间过长可能与促凝剂失效有关，可使用 10% 过硫酸铵替代。

06 配胶前使胶溶液及缓冲液平衡至室温，以减少凝胶中气泡形成。

07 操作时请穿实验服并佩戴一次性手套。

**备注 / Disclaimer**

本产品仅供科研使用。在确认产品质量出现问题时，本公司承诺为客户免费更换等量的质量合格产品。在所有情况下，本公司对此产品所承担的责任仅限于此产品的价值本身。